#### **ABSTRACT**

To provide a pretensioner with further improved safety of the device, wherein gas is appropriately allowed to escape in the event that the gas pressure within the pipe rises excessively. A pretensioner is attached to the outer side of the frame of a seatbelt retractor. A pressure container is connected to the base portion of a pipe of the pretensioner. A gas generator is stored within this pressure container. Multiple balls are provided within the pipe. A hole is opened in the side wall of the pipe at the portion positioned between the gas generator and ball. A rivet or other device is driven into this hole. The rivet breaks in the event that internal pressure exceeding a certain pressure (i.e., abnormal pressure) is applied to the pipe, and falls loose from the hole. Alternative embodiments of gas escape mechanisms are provided.

JP 2001-63520

# 7B99-30

(19)日本国特許庁(JP)

### (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-63520 (P2001-63520A)

(43)公開日 平成13年3月13日(2001.3.13)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

B 6 0 R 22/46

B 6 0 R 22/46

3D018

#### 審査請求 未請求 請求項の数12 〇L (全 13 頁)

(21)出願番号		(71)出願人	000108591	<del>-</del>
·			タカタ株式会社	
(22)出願日	平成11年8月25日(1999.8.25)		東京都港区六本木1丁目4番30号	
		(72)発明者	竹原 弘樹	
			東京都港区六本木1丁目4番30号	タカタ
			株式会社内	
		(72)発明者	亀好 光	
			東京都港区六本木1丁目4番30号	タカタ
			株式会社内	
		(74)代理人	100100413	
	·		弁理士 渡部 温	
	,			

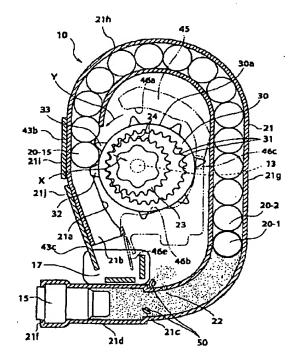
最終頁に続く

#### (54) 【発明の名称】 プリテンショナ

#### (57)【要約】

【課題】 バイブ内のガス圧が過度に上昇した時には適切にガスを逃がすことができ、より一層装置の安全性を向上できるブリテンショナを提供する。

【解決手段】 ブリテンショナ10は、シートベルトリトラクタのフレームの外側に取り付けられる。プリテンショナ10のパイプ21の基端部21cには、圧力容器21d内にはガスジェネレータ15が収納されている。パイプ21内には、複数個のボール20が装備されている。パイプ21には、ガスジェネレータ15とボール20-1間に位置する部分の側壁に孔22が開けられている。この孔22には、リベット50が打ち込まれている。リベット50は、パイプ21にある圧力以上の内圧(異常圧)がかかった場合に破断して、孔22から外れるようになっている。



監修 日本国特許庁

#### 【特許請求の範囲】

【顔求項1】 緊急時にシートベルトの巻取軸を巻き取り方向に回転させてベルトにプリテンションを与えるプリテンショナであって;

ガスジェネレータと、

このガスジェネレータの発生するガスによって加速される駆動体と、

この駆動体を収容案内する通路と、

上記ガスを上記通路に導く管路と、

加速された上記駆動体の運動を上記巻取軸を回転させる 10 力に変換する手段と、

上記管路にある圧力以上の内圧(異常圧)がかかった場合に、上記ガスを上記管路外に放出するガス逃がし手段と、 を備え、

該ガス逃がし手段が、上記管路の側壁に開けられた孔と、該孔を通常時は塞ぐ閉塞部材とを含むことを特徴とするプリテンショナ。

【請求項2】 上記閉塞部材がリベットであることを特徴とする請求項1記載のプリテンショナ。

【請求項3】 上配孔が上配管路の断面径方向に対向して2ヶ所開けられており、上配閉塞部材が双方の孔を塞ぐ貫通リベットであることを特徴とする請求項1記載のプリテンショナ。

【請求項4】 上記管路外面と上記リベット頭部間にO リングが介装されていることを特徴とする請求項2又は 3記載のプリテンショナ。

【請求項5】 上記閉塞部材が通気孔を有する樹脂キャップであり

該樹脂キャップは、上記管路の内圧が通常のガスジェネレータ発生圧のときは通気孔が塞がり、

該管路の内圧が異常圧がかかったときは管路から外れる ことを特徴とする請求項1記載のプリテンショナ。

【請求項6】 緊急時にシートベルトの巻取軸を巻き取り方向に回転させてベルトにプリテンションを与えるプリテンショナであって;ガスジェネレータと、

このガスジェネレータの発生するガスによって加速される駆動体と、

この駆動体を収容案内する通路と、

上記ガスを上記通路に導く管路と、

加速された上記駆動体の運動を上記巻取軸を回転させる 40 力に変換する手段と、

上記管路にある圧力以上の内圧(異常圧)がかかった場合に、上記ガスを上記管路外に放出するガス逃がし手段と、 を備え、

該ガス逃がし手段が、上記管路の側壁に開けられた孔と、上記管路内部に配置された、該孔を通常時は塞ぐスリーブとを含むことを特徴とするプリテンショナ。

【請求項7】 上記スリーブの上記孔に対応する部分 に、該孔内に向けて突出した突起を設けたことを特徴と する請求項6記載のブリテンショナ。 【醇求項8】 緊急時にシートベルトの巻取軸を巻き取り方向に回転させてベルトにプリテンションを与えるプリテンショナであって;ガスジェネレータと、

このガスジェネレータの発生するガスによって加速される駆動体と.

この駆動体を収容案内する通路と、

上記ガスを上記通路に導く管路と、

加速された上記駆動体の運動を上記巻取軸を回転させる 力に変換する手段と、

0 上記管路にある圧力以上の内圧(異常圧)がかかった場合に、上記ガスを上記管路外に放出するガス逃がし手段と、を備え、

該ガス逃がし手段がティアライン(異常圧がかかった場合破裂しやすく加工した側壁部)を含むことを特徴とするプリテンショナ。

【請求項9】 上記ガス逃がし手段が、上記管路の側壁に開けられた孔を備え、この孔が上記ティアラインを設けた部材により塞がれていることを特徴とする請求項8 記載のプリテンショナ。

80 【請求項10】 緊急時にシートベルトの巻取軸を巻き 取り方向に回転させてベルトにプリテンションを与える プリテンショナであって;ガスジェネレータと、

このガスジェネレータの発生するガスによって加速される駆動体と、

この駆動体を収容案内する通路と、

上記ガスを上記通路に導く管路と、

加速された上記駆動体の運動を上記巻取軸を回転させる力に変換する手段と、

上記管路にある圧力以上の内圧(異常圧)がかかった場 ) 合に、上記ガスを上記管路外に放出するガス逃がし手段 と、 を備え、

該ガス逃がし手段が上記ガスジェネレータを上記管路端 部に固定するキーパーを含み、上記異常圧時には該キー パーと管路間に隙間ができるよう構成されている特徴と するプリテンショナ。

【請求項11】 上記キーバーの側壁に孔を開けるとともに、該キーパーと上記ガスジェネレー夕間に弾性材を介装させ、通常時は該孔がガスジェネレータ外周面により塞がれており、上記異常圧時には該弾性材が縮んでガスジェネレータが移動することにより該孔が開放されるよう構成したことを特徴とする請求項10記載のプリテンショナ。

【請求項12】 緊急時にシートベルトの巻取軸を巻き 取り方向に回転させてベルトにプリテンションを与える プリテンショナであって;ガスジェネレータと、

このガスジェネレータの発生するガスによって加速され る駆動体と、

この駆動体を収容案内する通路と、

上記ガスを上記通路に導く管路と、

50 加速された上記駆動体の運動を上記巻取軸を回転させる

2

力に変換する手段と、

上記管路にある圧力以上の内圧(異常圧)がかかった場合に、上記ガスを上記管路外に放出するガス逃がし手段と、 を備え、

上記通路が管路であり、上記駆動体が該管路内面に沿って運動し、

さらに該駆動体の終端にピストンを有し、このピストン が加速される初期に通過する位置の管路側壁に小孔が開 けられており、

該小孔の径は、通常作動時の必要圧力が管路内に保持で 10 きるとともに、該ピストンの移動が阻害される場合は過 大圧を生じさせないような大きさとなっていることを特 徴とするプリテンショナ。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、乗員を車両等のシートに拘束するシートベルト装置に組み込まれて、シートベルトの巻取軸を緊急に巻き取り方向に回転させるプリテンショナに関する。特には、内部のガス圧が過度に上昇した際に適切にガスを逃がす機構を備え、安全性の 20向上したプリテンショナに関する。

[0002]

【従来の技術】自動車等の車両に装備されるシートベルト装置は、近年、プリテンショナを備えたものが増えている。プリテンショナは、車両の衝突時に、シートベルトを巻回するリール(巻取軸)を瞬時に巻き取り方向に回転させ、ベルトの巻きだるみを取るとともにベルトに張力を与えるものである。このプリテンショナを駆動する装置は、一般的に、車両の衝突時に発信される検知信号に応じて火薬に点火し、火薬の爆発により発生したガ 30 ス圧によってリール回転機構を駆動する。

【0003】このようなプリテンショナの一従来例として、例えばDE19545795-C1 (97-166921/16)に開示されているプリテンショナを挙げることができる。図17(A)は上記プリテンショナのパイプ基端部の構成を示す斜視図であり、図17(B)は同部の正面断面図である。

【0004】このプリテンショナはパイプ110を備えている。このパイプ110の端部には取付部111が形成されている。この取付部111は、パイプ110の太 40 さよりもやや太く形成されている。取付部111の内側にはスリープ114が固定されている。スリープ114内にはガスジェネレータ113が収納されている。さらに、取付部111の側壁には孔115が形成されている。

【0005】ガスジェネレータ113は車両衝突時の信号に応じて爆発して、パイプ110内に高圧ガスを放出する。このガスのエネルギーによって、ベルト巻き取り機構を駆動する。ところで、パイプ110内に通常の作動圧力を越える異常圧が生じると、孔115の内側の部 50

分が破裂し、ここからガスジェネレータ113のガス圧が吹き出す。これにより、パイプ110内に危険な高圧が発生するのを防止できる。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記従来のプリテンショナは、ガス圧が吹き出す孔115を形成する位置が、取付部111何壁における狭い範囲内に限られてしまう。このため、ガス・炎の噴出の対策を行うためのレイアウトが困難である。

【0007】本発明は、上記の問題に鑑みてなされたものであって、パイプ内のガス圧が過度に上昇した時には適切にガスを逃がすことができ、より一層装置の安全性を向上できるプリテンショナを提供することを目的とする

[0008]

【課題を解決するための手段】上記の課題を解決するた め、本発明の第1態様のプリテンショナは、緊急時にシ ートペルトの巻取軸を巻き取り方向に回転させてベルト にプリテンションを与えるプリテンショナであって; ガスジェネレータと、 このガスジェネレータの発生す るガスによって加速される駆動体と、 この駆動体を収 容案内する通路と、 上記ガスを上記通路に導く管路 加速された上記駆動体の運動を上記巻取軸を回転 させる力に変換する手段と、 上記管路にある圧力以上 の内圧(異常圧)がかかった場合に、上記ガスを上記管 路外に放出するガス逃がし手段と、を備え、 該ガス挑 がし手段が、上記管路の側壁に開けられた孔と、該孔を 通常時は塞ぐ閉塞部材とを含むことを特徴とする。

【0009】本発明のこの態様では、管路にある圧力以上の内圧(異常圧)がかかった場合に、この異常圧により閉塞部材が抜けて孔が開くので、この孔からガスが逃げる。したがって、管路内に過大な圧力が発生するのを防止できる。

【0010】本発明の第1態様のプリテンショナにおいては、上記閉塞部材をリベットとすることができる。この場合、ガス逃がし手段を安価に且つ簡単に構成できるという利点がある。

【0011】また、本発明の第1舷様のプリテンショナにおいては、上記孔が上記管路の断面径方向に対向して2ヶ所開けられており、上記閉塞部材が双方の孔を塞ぐ貫通リベットであることができる。この場合、管路へのリベットの取付加工が簡単に行なえるという利点がある。また、管路への孔開け加工が、貫通孔の打ち抜き加工とすることができるので容易になる。

【0012】さらに、本発明の第1態様のプリテンショナにおいては、上記管路外面と上記リベット端部間にOリングを介装することができる。この場合、Oリングにより孔とリベット間の隙間がシールされる。したがって、通常圧時にガス逃げが少なくなる。

【0013】また、本発明の第1態様のプリテンショナ

においては、上記閉塞部材が通気孔を有する樹脂キャップであり、 該樹脂キャップは、上記管路の内圧が通常のガスジェネレータ発生圧のときは通気孔が塞がり、 該管路の内圧が異常圧がかかったときは管路から外れることとできる。この場合、作動後に圧力が低下すると通気孔が開放され、圧力が管路内に残ることを防止できるという利点がある。

【0014】本発明の第2態様のプリテンショナは、緊 急時にシートベルトの巻取軸を巻き取り方向に回転させ てベルトにプリテンションを与えるプリテンショナであ 10 って: ガスジェネレータと、 このガスジェネレータ の発生するガスによって加速される駆動体と、 動体を収容案内する通路と、 上記ガスを上記通路に導 く管路と、 加速された上記駆動体の運動を上記巻取軸 を回転させる力に変換する手段と、 上記管路にある圧 カ以上の内圧(異常圧)がかかった場合に、上記ガスを 上記管路外に放出するガス逃がし手段と、 を備え、 該ガス逃がし手段が、上記管路の側壁に開けられた孔 と、上記管路内部に配置された、該孔を通常時は塞ぐス リーブとを含むことを特徴とする。この場合、通常時に はガスの抜けがなく、異常時のみガスが解放されるとい う利点がある。

【0015】本発明の第2態様のプリテンショナにおいては、上記スリープの上記孔に対応する部分に、該孔内に向けて突出した突起を設けることが好ましい。この場合、管路内のガス圧が突起部分に集中しやすくなる利点がある。また、突起部分を孔に依め込むことにより、スリープの固定に利用することも可能となる。

【0016】本発明の第3態様のプリテンショナは、緊 急時にシートベルトの巻取軸を巻き取り方向に回転させ てベルトにプリテンションを与えるプリテンショナであ って: ガスジェネレータと、 このガスジェネレータ の発生するガスによって加速される駆動体と、 動体を収容案内する通路と、 上記ガスを上記通路に導 加速された上記駆動体の運動を上記巻取軸 く管路と、 を回転させる力に変換する手段と、 上記管路にある圧 カ以上の内圧 (異常圧) がかかった場合に、上記ガスを 上記管路外に放出するガス逃がし手段と、を備え、 該ガス逃がし手段がティアライン(異常圧がかかった場 合破裂しやすく加工した側壁部)を含むことを特徴とす る.

【0017】この態様では、管路自体がガス逃がし機構をもつので、追加部品が不要になるという利点がある。

【0018】本発明の第3態様のプリテンショナにおいては、上記ガス逃がし手段が、上記管路の倒壁に開けられた孔を備え、この孔が上記ティアラインを設けた部材により塞がれていることができる。この場合は、ティアラインを設けた部材でガス逃がし圧力の設定が可能になるという利点がある。

【0019】 本発明の第4態様のプリテンショナは、緊 50 係るプリテンショナの構成と作動順序を示す図である。

急時にシートベルトの巻取軸を巻き取り方向に回転させてベルトにプリテンションを与えるプリテンショナであって: ガスジェネレータと、 このガスジェネレータの発生するガスによって加速される駆動体と、 この駆動体を収容案内する通路と、 上記ガスを上記通路に導く管路と、 加速された上記駆動体の運動を上記巻取軸を回転させる力に変換する手段と、 上記管路にある圧力以上の内圧(異常圧)がかかった場合に、上記ガスを上記管路外に放出するガス逃がし手段と、 を備え、

該ガス逃がし手段が上記ガスジェネレータを上記管路端 部に固定するキーパーを含み、上記異常圧時には該キー パーと管路間に隙間ができるようにしたことを特徴とす る。異常圧時にはキーパーと管路間の隙間からガスが放 出される。このような構成とした場合は、ガス解放のた めの追加部品が不要になるという利点がある。

【0020】本発明の第4態様のプリテンショナにおいては、上記キーバーの側壁に孔を開けるとともに、該キーバーと上記ガスジェネレータ間に弾性材を介装させ、通常時は該孔がガスジェネレータ外周面により塞がれており、上記異常圧時には該弾性材が縮んでガスジェネレータが移動することにより該孔が開放されるよう構成することができる。この場合、弾性材の種類によって孔の開放圧力が設定できるという利点がある。

【0021】本発明の第5態様のプリテンショナは、緊 急時にシートベルトの巻取軸を巻き取り方向に回転させ てベルトにプリテンションを与えるプリテンショナであ って; ガスジェネレータと、 このガスジェネレータ の発生するガスによって加速される駆動体と、 動体を収容案内する通路と、 上記ガスを上記通路に導 く管路と、 加速された上記駆動体の運動を上記巻取軸 を回転させる力に変換する手段と、 上記管路にある圧 カ以上の内圧(異常圧)がかかった場合に、上記ガスを 上記管路外に放出するガス逃がし手段と、 を備え、 上記通路が管路であり、上記駆動体が該管路内面に沿っ て運動し、 さらに該駆動体の終端にピストンを有し、 このピストンが加速される初期に通過する位置の管路側 壁に小孔が開けられており、 該小孔の径は、通常作動 時の必要圧力が管路内に保持できるとともに、該ピスト ンの移動が阻害される場合は過大圧を生じさせないよう な大きさとなっていることを特徴とする。なお、ピスト ンは、巻取軸が回転しない場合にも、孔を開放する位置 までは移動することができる。

【0022】この第5態様の発明においては、初期にピストンが移動を開始するまでは、ガスの抜けがなく圧力を保持することができるという利点がある。

[0023]

40

【発明の実施の形態】以下、図而を参照しつつ説明する。

(第1実施例)図1~図5は、本発明の第1の実施例に 係るプリテンショナの構成と作動順序を示す図である。

図1はプリテンショナの作動前の状態を示す正面断面図 である。図2はガスジェネレータ発火直後の状態を示す 正面断面図である。図3はベルト巻き取り開始直後の状 態を示す正面断面図である。図4はベルト巻き取り中の 状態を示す正面断面図である。図5は異常圧発生時にお ける状態を示す正面断面図である。

【0024】これらの図に示すプリテンショナ10は、 シートベルトリトラクタに組み込まれている。シートベ ルトリトラクタは、ベルトが巻回されたリールや、リー ルを巻き取り方向に付勢するリターンスプリング、車両 10 の急激な減速時にリールのベルト引き出し方向への回転 を阻止する緊急ロック機構等を備えている。これらシー トベルトリトラクタの構成要素は、特に図示しないが、 従来公知のものであってよい。

【0025】プリテンショナ10は、シートベルトリト ラクタのフレームの外側に取り付けられる。プリテンシ ョナ10は、パイプ21を備えている。このパイプ21 は鋼管を曲げ加工したもの (一例) である。パイプ21 は、図1の下側の基端21cから右上に約90°湾曲し て直線部21gへと繋がり、さらに図の上部の半円部2 20 1 hへと繋がっている。半円部21hの先は、図の下方 に向かう直線部21iが繋がっており、さらにその先に やや内側に傾斜した直線部21jが繋がっている。この 最後の直線部21jの先端には、先端孔21bが開いて いる。

【0026】パイプ21の先端孔21b寄りの直線部2 1 i、21jの内側には、リングギア30が介入可能な ように切り欠かれた切欠部21aが設けられている。切 欠部21a内には、リングギア30のレバー32、33 が入り込んでいる。パイプ21が湾曲していることで、 プリテンショナ10の外形寸法全体が小さくて済む。ま た、パイプが直線状のものに限るものに比べて、設計自 由度が向上されている。なお、パイプ21は、3次元的 に湾曲される等、他の様々な形状に湾曲することもでき

【0027】パイプ21の基端部21cには、パイプ2 1よりもやや太くなったパイプ状の圧力容器21 dが接 統されている。この圧力容器21d内にはガスジェネレ ータ15が収納されている。このガスジェネレータ15 は、車両の衝突時に図示せぬ衝突検知手段から発信され 40 る検知信号に基づき火薬に点火し、ガス圧をパイプ21 内に供給する。同ガスジェネレータ15は、圧力容器2 1 d内に納められた後に、フランジ部21 fを外側から かしめることにより固定されている。

【0028】このパイプ21内には、複数個 (図1では 15個)のポール20が装備されている。このうち、ガ スジェネレータ15に最も近いポール20-1を除く他 のポール20-2~20-15は、アルミニウム製の球 状体である。これらポール20-2~20-15の外径 較的クリアランスである(例えばポール外径10.6m mに対してクリアランスO、4mm)。そして、先頭の ボール20-15は、リングギア30のレバー32に実 質的に接触している。

【0029】一方、ガスジェネレータ15に最も近い側 のポール20-1は、シリコンゴム等の樹脂製である。 同ポール20-1は、ガスジェネレータ15発火後にピ ストンの役割を果たす。このボール20-1は、ガスの 射出後に変形して広がることによりパイプ21内面に密 接し、ガスを先頭側に漏らさないシールの役割も果た

【0030】このパイプ21には、ガスジェネレータ1 5とボール20-1間に位置する部分の側壁に孔22が 開けられている。この孔22には、リベット50が打ち 込まれている。リベット50は、パイプ21にある圧力 以上の内圧(異常圧)がかかった場合に破断して、孔2 2から外れるようになっている。

【0031】パイプ21の内側には、ほぼコ字状をした ギアホルダ45が嵌合されている。ギアホルダ45は、 屈曲変形可能な樹脂材からなる。このギアホルダ45に は、対向する2ヶ所の位置に、各々2本のピン25、2 6が植設されている。ピン25、26は、プリテンショ ナ10作動前の状態(図1の状態)において、後述する リングギア30のレバー33を挟持する。

【0032】パイプ21内側のギアホルダ45には、上 記リールに固着された巻取軸13が貫通している。巻取 軸13は、リールの軸心に沿って設けられており、同り ールと同期回転するものである。この巻取軸13の外周 には、ピニオン23が固定されている。このピニオン2 3は、外周にわたって一様に外歯24を備えている。

【0033】このピニオン23の外周域には、リングギ ア30が配置されている。リングギア30の内周面に は、ピニオン23の外歯24と嚙合可能な内歯31が全 周にわたって形成されている。なお、プリテンショナ1 0作動前の状態(図1の状態)では、ピニオン23の外 歯24とリングギア30の内歯31は噛み合っていな い。これらの外歯24及び内歯31は、特開平5-16 2615号公報に開示されているような、円滑に噛み合 い可能な歯形をしている。

【0034】リングギア30の外周面には、外方に向け て張り出した突起状のレパー32、33が、所定間隔お きに複数形成されている。これらレバーのうちの1つ (符号32)は、突起の頂部が他のレバー33に比べて 特に大きくフラットに形成されている。これら隣り合う レバー32、33同士の間には、台形状の谷が構成され る。この谷は、後述するボールに係合可能である。

【0035】ギアホルダ45に植設された各々2本のピ ン25、26は、リングギア30の軸心を挟んで対向す る2個のレバー33をそれぞれ挟み込んでいる。これに は、パイプ21の内径よりも若干小さくなっており、比 50 より、リングギア30はギアホルダ45内の定位置に保

持されでいる。そして、リングギア30の内周径は、ピ ニオン23の外周径より大きく形成されているので、図 1の状態において、リングギア30の内歯31とピン2 3の外衛24との間には、クリアランスが確保されてお り、両者は噛み合っていない。そのため、巻取軸13は プリテンショナ10の存在にも拘わらず自由に回転可能 である。これがピニオン23とリングギア30からなる クラッチ機構が切り離されている状態である。

【0036】一方、パイプ21の先端孔21bの先に は、ケース17が設けられている。同ケース17は、パ 10 イプ21の外に射出されたボール20を収容するための ものである。パイプ21終端とケース17との間にはガ イド板43cが存在する。ケース17により、パイプ2 1から射出されたポール20は一ヶ所に集められる。

【0037】次に、上記の構成からなるプリテンショナ 10の作用について説明する。プリテンショナ10の非 作動時 (通常時) においては、図1に示すように、リン グギア30は、ギアホルダ45のピン25、26により 定位置に保持されており、リングギア30とピニオン2 3は噛み合っていない。

【0038】この後、車両の衝突状態が検知されると、 ガスジェネレータ15に検知信号が送信される。この検 知信号により、図2に示すように、ガスジェネレータ1 5が発火し、パイプ21内にガス圧を供給する。このガ ス圧により、最もガスジェネレータ15よりのポール2 0-1がピストンの役割を果たして押される。この押圧 カにより順次複数のボール20が押されて、押圧力は最 も先頭のポール20-15(リングギア30のレパー3 2に接触しているボール)に伝達される。

方のポール20-2を押す力の反力により、ポール20 - 1はガス圧の作用方向(矢印2方向)に潰れる。この 酒れにより、ポール20-1は、ガス圧の作用方向と直 交する方向に外径が広がる。したがって、ポール20-1のパイプ21内面への接触面圧が増加して、シール機 能が生じる。

【0040】ポール20の押圧力によりリングギア30 に押圧力がかかり、ピン25、26がせん断される。こ のため、リングギア30が図2のX方向に移動し、リン グギア30の内歯31とピニオン23の外歯24が噛み 40 合う。リングギア30は、図2のX方向に移動した後、 ポール20がレバー32を押す力によって同軸心周りに 回転する。リングギア30が動き始める前の時点で、先 頭のポール20-15がリングギア30のレバー32に 回転力を与えられる姿勢で接触しているため、レパー3 2はロックすることなく確実に回転し始める。

【0041】さらに、ガス圧を受けてポール20が順次 押し出されると、各ポール20はリングギア30のレバ -33間の谷に順次係合する。ポール20-2~20-15とパイプ21の間にはクリアランスがあるので、ボ 50

ールはスムーズに進む。これらポール20が順次係合す ることにより、リングギア30は図2~図4に示すよう に Y 方向に回転する。 ピニオン外 歯 2 4 とリングギア内 歯31は噛み合っているので、リングギア30の回転は ピニオン23に伝達され、双方が連動して回転する。こ のとき、リングギア内歯31の数よりピニオン外歯24 の数が多いので増速作用が生じ、ピニオン23はリング ギア30よりも早い角速度で回転する。

【0042】さらにピニオン23には巻取軸13及びリ ールが固着されているので、リールは回転してベルトが 瞬時にある長さだけ巻き取り方向へ巻き取られる。な お、上記増速作用によりリールのプリテンショナ作動時 の回転角はリングギア30の回転角よりも大きくなり、 プリテンショナ10によるシートベルトの引き込み長さ も大きくなる。

【0043】パイプ21の先端孔21bから押し出され たポール20は、図4に示すようにケース17内に収め られる。同ケース17により、パイプ21から射出され たポール20が一ヶ所に集められる。したがって、プリ 20 テンショナ10作動後の処理が容易になる。

【0044】ここで、プリテンショナ10の作動後にパ イプ21にある圧力以上の内圧(異常圧)がかかった場 合には、この異常圧によりリベット50が破断して外れ る。リベット50が外れると、図5に示すように、孔2 2が開口して、この孔22からガスが排出される。外れ たリベット50は、プリテンショナ10のケース内に収 容される。このようにして、パイプ21内のガスを適切 に逃がすことができる。なお、当然のことではあるが、 本発明のプリテンショナの駆動機構、巻取軸の回転機構 【0039】このとき、ポール20-1は、ガス圧と前 30 はこの例に限られるものではなく、様々な形態のもので あってよい。

> 【0045】以下、本発明に係るプリテンショナの他の 実施例について説明する。以下の各構成によっても、パ イブ21内が異常圧となった際には、適切にガスが排出 される。なお、以下の説明においては、第1の実施例と 同一構成部分については、説明を省略する。

> 【0046】 (第2実施例) 以下、図6を参照して本発 明の第2実施例について説明する。図6(A)、(B) は本発明の第2実施例に係るプリテンショナのパイプ基 端部の構成を示す正面断面図である。図6(A)に示す プリテンショナにおいては、ガスジェネレータ15とポ ール20-1間に位置するパイプ21の側壁に、パイプ 21直径方向に対向して2ヶ所に孔22A、22Bが開 けられている。これらの孔22A、22Bには、両孔を 掛け渡すように1本の貫通リベット52が打ち込まれて いる。この貫通リベット52は、パイプ21に異常圧が かかった場合に破断して、孔22A、22Bから外れる ようになっている。このような構成により、リペットの 取り付けが容易になるという利点がある。

> 【0047】図6(B)に示すプリテンショナは、図6

(A) に示すプリテンショナの変形例であって、パイプ21外面と貫通リベット52端部間に、それぞれOリング53が介装されている。このような構成により、通常作動時にガスの抜けが少ないという利点がある。

【0048】 (第3実施例) 以下、図7を参照して本発明の第3実施例について説明する。図7(A)、(B) は本発明の第3の実施例に係るプリテンショナのパイプ基端部の構成を示す正面断面図である。図7(A)に示すプリテンショナは、パイプ21の基端部21cと圧力容器21dとの間に、パイプ状のスリーブ取付部21k 10が一体に形成されている。同取付部21kの径は、基端部21cより若干大きく、圧力容器21dより若干小さく形成されている。取付部21kの例館には、スリーブ55が固定されている。さらに、取付部21kの側壁には孔22Eが形成されている。このプリテンショナは、パイプ21に異常圧が生じると、スリーブ55の孔22Eに対応する部分が破れて、孔22Eからガスが抜ける。

【0049】一方、図7(B)に示すプリテンショナは、図7(A)に示すプリテンショナにおいて、スリー 20 ブ55の孔22Eに対応する部位に、突起55aが形成されている。突起55aを設けることにより、パイプ21内のガス圧が突起55aに集中しやすくなる。なお、パイプ21内にスリープ55をセットする際には、圧入しながら突起55aでセット位置を合わせるようにする。

【0050】 {第4実施例} 以下、図8及び図9を参照 して本発明の第4実施例について説明する。図8は本発 明の第4実施例に係るプリテンショナのパイプ基端部の 構成を示す正面断面図である。図9(A)~(C)はそ 30 れぞれ図8のプリテンショナの作動形態を説明する正面 断面図である。これらの図に示すプリテンショナは、パ イプ21のガスジェネレータ15とボール20-1間に 位置する部分の側壁に、孔57が開けられている。孔5 7には樹脂キャップ58が嵌め込まれている。この樹脂 キャップ58は、通気孔58aを備えている。樹脂キャ ップ58の通気孔58aは、図9(A)に示すように、 パイプ21の内圧が、プリテンショナ作動時の通常圧P 1のときは、この通常圧P1により押されて塞がってい る。そして、図9 (B) に示すように、プリテンショナ の正常作動後には、パイプ21内圧が通常圧 P1よりも 下がり (この圧をP2とする)、通気孔58aが開いて ガスが抜かれる。一方、図9 (C) に示すように、パイ プ21内圧が異常圧P3になったときは、樹脂キャップ 58自体が外れ、ガスが孔57から排出される。

【0051】 {第5実施例} 以下、図10~図12を参照して本発明の第5実施例について説明する。図10は本発明の第5実施例に係るプリテンショナのパイプ基端部の構成を示す正面断面図である。図11(A)、

(B) は図10を部分的に拡大した斜視図である。図1 50

2 (A) は図10、11とは別のプリテンショナのバイプ基端部の構成を示す正面断面図であり、図12 (B) は図12 (A) を部分的に拡大した斜視図である。図10及び図11に示すプリテンショナは、パイプ21のガスジェネレータ15とボール20-1間に位置する部分の側壁の外側に、ティアライン21nが形成されている。ティアライン21nは、パイプ21側壁を抉って肉厚を薄くしたものである。このティアライン21nは、図11 (B) に示すように、パイプ21内に異常圧がかかった場合に破裂する。

【0052】一方、図12に示すプリテンショナは、パイプ21のガスジェネレータ15とボール20-1間に位置する部分の側壁に、孔22Cが開けられている。孔22Cには樹脂キャップ59が嵌め込まれている。この樹脂キャップ58には、ティアライン59aが形成されている。このティアライン59aも上記ティアライン21nと同様に、パイプ21内に異常圧がかかった場合に破裂する。

【0053】 {第6実施例} 以下、図13及び図14を・

参照して本発明の第6実施例について説明する。図13 (A) は本発明の第6 実施例に係るプリテンショナのパ イプ基端部の構成を示す正面断面図であり、図13 (B)、(C)は同分解斜視図である。図14(A)、 (C) は図13のプリテンショナの変形例のパイプ基端 部の構成を示す正面断面図であり、図14(B)は同分 解斜視図である。図13に示すプリテンショナは、パイ プ21の基端外周面にオネジ21′を備えている。ガス ジェネレータ15は、キーパー60によりパイプ21基 端に固定される。キーパー60は筒状をしている。キー パー60の内周面には、パイプ21基端のオネジ21~ に螺合するメネジ60′が形成されている。これらオネ ジ21′及びメネジ60′のピッチは、両者を締め付け たときに隙間が存在するように大きく形成されている。 これらオネジ21、及びメネジ60、を締め付ける際に は、ネジ部分にシーリングテープ等のシール材を巻く。 このシール材により、プリテンショナ通常作動時にはガ スが漏れない。しかし、パイプ21内に異常圧が生じる と、シール材が変形して、基端外周面のオネジ21~と キーバー60内周面のメネジ60/間からガスが矢印方 向に沿って排出される。なお、図13 (C) に示すよう に、これらオネジ21′及びメネジ60′のネジ角度を 大きくすると、異常圧発生時にはキーパ60が押されて 締め付けが緩みやすくなる。このようにしてガスを逃が すようにしてもよい。

[0054] 図14に示すプリテンショナは、図13の プリテンショナに対して、次の構成を付け加えたもので ある。

(1) キーパー60 側壁に孔60 a が形成されている。 孔60 a はメネジ60′の奥寄り(図14 における左 側)に形成されている。

(2) ガスジェネレータ15の張り出し部15aの左端 面15bと、キーパー60の内端面60cとの間に、バ ネ62が挟み込まれている。

【0055】このプリテンショナにおいては、通常時は 図14(A)に示すように、ガスジェネレータ15の張 り出し部15a周面により孔60aが塞がれている。そ して、パイプ21に異常圧が生じると、図14(C)に 示すように、異常圧に押されてガスジェネレータ15が 左側に移動する。このとき、バネ62が押されて縮むと ともに、孔60aが開放されて、ガスが矢印に沿って排 10 ショナの作動形態を説明する正面断面図である。 出される。

【0056】 (第7実施例) 以下、図15及び図16を 参照して本発明の第7実施例について説明する。図15 は本発明の第7実施例に係るプリテンショナのパイプ基 端部の構成を示す正面断面図である。図16(A)~ (C) はそれぞれ図15のプリテンショナの作動形態を 説明する正面断面図である。これらの図に示すプリテン ショナにおいては、最もガスジェネレータ15側のボー ル (ピストン) 20-1とボール20-2間のパイプ2 Dの径は、プリテンショナの通常作動時の必要圧力が保 持できるとともに、ピストン20-1が最小限しか移動 しない場合は圧力が上がりすぎない大きさとなってい

【0057】プリテンショナ作動時に、ピニオン23と リングギア30(凶1~4参照)が嘲み合うまでは、ピ ストン20-1によりパイプ21内周面がシールされて いるので、通常のガス圧が作用する。この後、ピストン 20-1が小孔22Dを通過すると、この小孔22Dか 保持されているので、通常はプリテンショナは正常に作 動する。一方、何らかの異常があってポール20の動き がスムーズでない場合にも、パイプ21内の圧力が過大 となることはない。

#### [0058]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明 によれば、パイプ内のガス圧が過度に上昇した際に、適 切にガスを放出してガス圧を低減させることにより、装 個全体の信頼性を向上させることができる.

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施例に係るプリテンショナの 作動前の状態を示す正面断面図である。

【図2】同プリテンショナのガスジェネレータ発火直後 の状態を示す正面断面図である。

【図3】同プリテンショナのベルト巻き取り開始直後の 状態を示す正面断面図である。

【図4】同プリテンショナのベルト巻き取り中の状態を 示す正面断面図である。

【図 5】 同プリテンショナの異常圧発生時における状態 を示す正面断面図である。

【図6】図6(A)、(B)は本発明の第2の実施例に 係るプリテンショナのパイプ基端部の構成を示す正面断 耐図である。

【図7】図7(A)、(B)は本発明の第3の実施例に 係るプリテンショナのバイブ基端部の構成を示す正面断 面図である。

【図8】本発明の第4の実施例に係るプリテンショナの バイプ基端部の構成を示す正面断面図である。

【図9】図9(A)~(C)はそれぞれ図8のプリテン

【図10】本発明の第5の実施例に係るプリテンショナ のパイプ基端部の構成を示す正面断面図である。

【図11】図11 (A)、(B) は図10を部分的に拡 大した斜視図である。

【図12】図12(A)は図10、11とは別のプリテ ンショナのパイプ基端部の構成を示す正面断面図であ り、図12(B)は図12(A)を部分的に拡大した斜 視図である。

【図13】図13 (A) は本発明の第6の実施例に係る 1の側壁に小孔22Dが開けられている。この小孔22 20 プリテンショナのパイプ基端部の構成を示す正面断面図 であり、図13(B)、(C)は同分解斜視図である。

> 【図14】図14(A)、(C)は図13とは別のプリ テンショナのパイプ基端部の構成を示す正面断面図であ り、図14(B)は同分解斜視図である。

> 【図15】本発明の第7の実施例に係るプリテンショナ のパイプ基端部の構成を示す正面断面図である。

> 【図16】図16 (A) ~ (C) はそれぞれ図15のブ リテンショナの作動形態を説明する正面断面図である。

> > ガス

【図17】図17 (A) は上記従来のプリテンショナの らガスが一部抜ける。しかし、通常作動時の必要圧力が 30 パイプ基端部の構成を示す斜視図であり、図17(B) は同正面断面図である。

#### 【符号の説明】

ジェネレータ

プリテンショナ

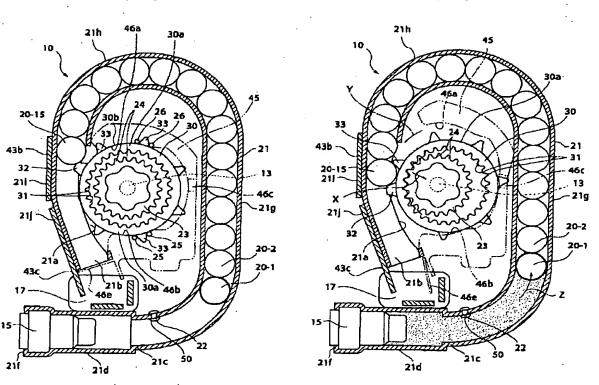
	2 0	ポール	20-1 ピ
	ストン		
	2 1	パイプ	22 FL
	22A,	22B, 22C, 22D,	22E 孔 (小
	孔)		
40	2 1 a	切欠部	2 1 b 先端
	開口		
	2 1 c	基端部	21d 圧力
	容器		
	2 1 f	フランジ部	21g 直線
	部		
	2 1 h	半円部	21 i. 21
	j 直線	<b>建</b> 部	
	2 1 k	スリープ取付部	21n ティ
	アライン	•	
<i>50</i>	21′.	21~ オネジ	23 ピニ

特開2001-63520

		15				16	
オン				ャップ			
2 4	外歯	3 .0	リン	58 a	通気孔	•	59 樹脂キ
グギア				ャップ			
3 1	内協	5 0	リベ	59a	ティアライン		60 キーバ
ット				_			
5 2	貫通リベット	5 3	OIJ	60 a	孔		60′ メネ
ング				ジ			
5 5	スリーブ	5 5 a	突起	6 2	パネ		
5 7	AL.	5 8	樹脂丰	•			

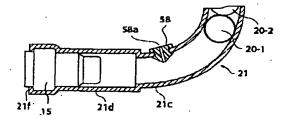
[図1]

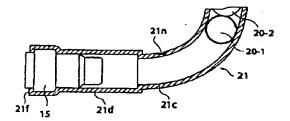
【図2】



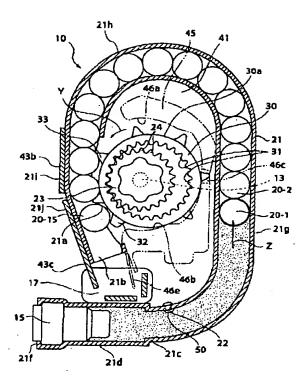
[図8]

[図10]

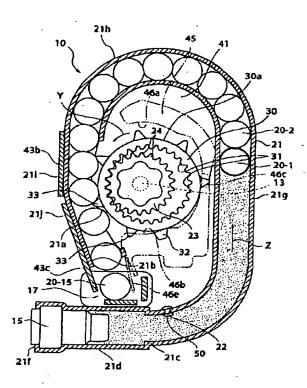




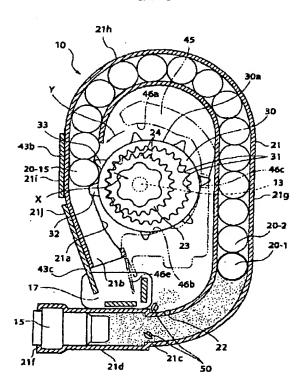
[図3]



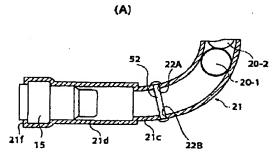
【図4】



[図5]

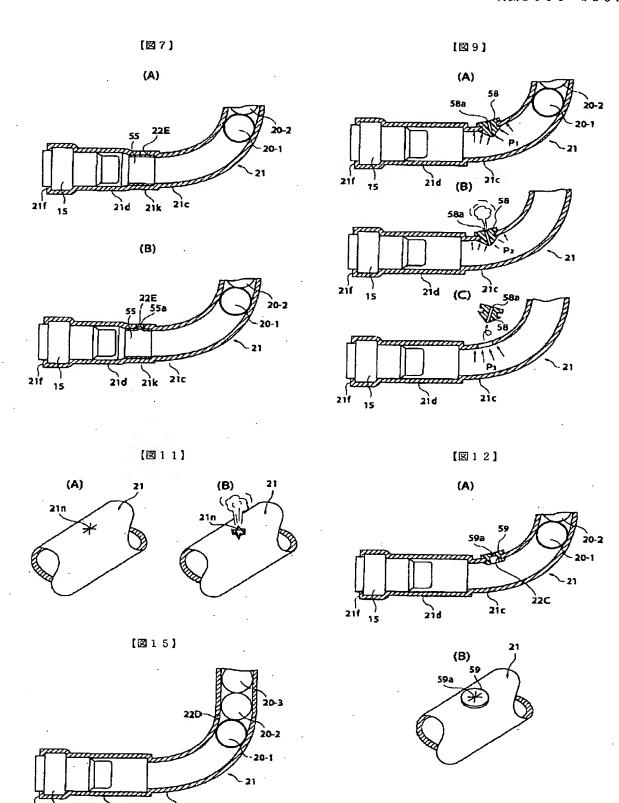


【図6】



(B)

52
53
22A
20-2
20-1
21f
15
21d
21c
53
22B



【図13】 [図14] (B) (B) (C) [図16] [図17] (A) (A) (B) (B)

フロントページの続き

(72)発明者 丹治 寬雅

東京都港区六本木1丁目4番30号 タカタ

株式会社内

(72) 発明者 三科 丞司

東京都港区六本木 1 丁目 4 番 30号 タカタ

株式会社内

Fターム(参考) 3D018 MA02

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.